

Termometro ad espansione di gas con segnale in uscita elettrico Modello 75, versione in acciaio inox altamente resistente alle vibrazioni, con termocoppia di tipo K

Scheda tecnica WIKA TV 17.02

Applicazioni

- Per la misurazione locale delle temperature del gas di combustione o le temperature dell'olio in motori diesel, turbine, compressori e macchine con forti vibrazioni

Caratteristiche distintive

- Gli strumenti soddisfano gli standard meccanici più rigorosi nella misura della temperatura
- Costruzione estremamente resistente con liquido ammortizzante per una lunga durata
- Costruzione completamente in acciaio inox
- Due sistemi di misurazione indipendenti in uno strumento (Termometro ad espansione di gas, modello 75 e termocoppia di tipo K)
- Necessario un solo attacco al processo

Descrizione

Questa serie di termometri è stata progettata per applicazioni che prevedono forti urti e vibrazioni. Questi termometri misurano accuratamente ed in modo affidabile anche quando sono esposti a carichi meccanici molto elevati. Sono inoltre resistenti ad elevate temperature ambiente ed umidità.

I termometri sono costruiti interamente in acciaio inox. Sono disponibili lunghezze del bulbo e attacchi al processo diversi per soddisfare in modo ottimale i requisiti di ogni processo.

Il termometro ad espansione di gas combinato offre due sistemi di misurazione in uno strumento unico. Il termometro ad espansione di gas visualizza i valori misurati sul posto, mentre la termocoppia integrata fornisce un segnale in uscita elettrico per ulteriori procedure.



Termometro ad espansione di gas, modello 75 con
termocoppia di tipo K

Versione standard

Elemento di misura

Sistema a dilatazione di gas inerte, non tossico e termocoppia tipo K

Termocoppia

Tipo K (NiCr-Ni) / 0 ... 600 °C

Materiale guaina Inconel 600 (2.4816)

Lunghezza del cavo 3 m

Dimensione nominale in mm

100

Esecuzione dell'attacco

3 Controdado femmina

4 Giunto a compressione (scorrevole sul bulbo)

Versioni strumento

■ attacco posteriore (assiale)

■ attacco radiale

Classe di precisione

Meccanica: Classe 1 secondo EN 13190

(temperatura ambiente: 0 ... 40 °C)

Elettrica: Classe 2 secondo DIN EN 60584

(vedi scheda tecnica TE 60.40)

Campo di lavoro

Normale (1 anno): Campo di misura (EN 13190)

Breve periodo (max. 24 h): Campo scala (EN 13190)

Cassa, anello a baionetta, bulbo, attacco al processo

Acciaio inox 1.4571

Diametro del bulbo

13 mm

Quadrante

Alluminio, bianco, scritte in nero

Trasparente

Vetro multistrato di sicurezza

Indice

Alluminio, nero, regolabile

Riempimento di liquido

Olio di silicone, M10.000

Limiti di temperatura per lo stoccaggio e il trasporto

-50 ... +70 °C

Limite della temperatura ambiente per la cassa

0 ... 70 °C max.

Pressione ammissibile sul bulbo

max. 25 bar, statica con esecuzione 4

max. 40 bar, statica con esecuzione 3

Grado di protezione

IP 66 per DIN EN 60529/IEC 529

Opzioni

- Campo scala °F, °C/°F (doppia scala)
- Con pozzetto termometrico da tubo o da barra
- Altro tubo di estensione e lunghezze di inserzione
- Altri attacchi al processo
- Altre lunghezze del cavo
- Trasparente policarbonato

Scala, campi di misura ¹⁾, valori limite di errore (EN 13190)

Suddivisione della scala secondo lo standard WIKA

Campo scala in °C	Campo di misura in °C	Suddivisione della scala in °C	Limite d'errore ± °C
50 ... 600	150 ... 500	10	10
50 ... 650	150 ... 550	10	10
50 ... 700	150 ... 600	10	10

¹⁾ Il campo di misura è indicato da due marcature triangolari sul quadrante.
Solo in questo campo è valido il limite d'errore specificato in conformità a EN 13190.

Termocoppia di tipo K

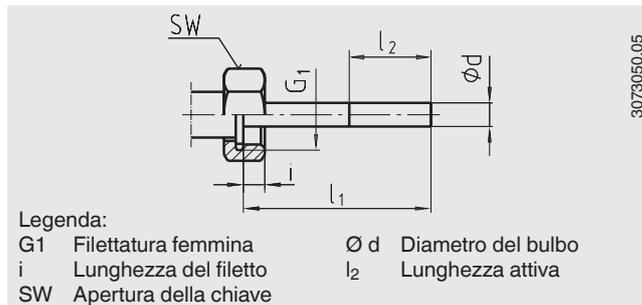
Classe	Campo di temperatura	Errore limitato
DIN EN 60584 parte 2		
2	-40 ... +333 °C	±2,5 °C
2	333 ... 1.200 °C	±0,0075 · t ¹⁾

Esecuzioni dell'attacco

Esecuzione 3, femmina girevole

Profondità d'immersione standard $l_1 =$
89, 126, 186, 226, 276 mm

Diametro nominale DN	Attacco al processo		Dimensioni in mm	
	G ₁	i	SW	Ød
100	G 1/2	8,5	27	13
	G 3/4	10,5	32	13



Legenda:

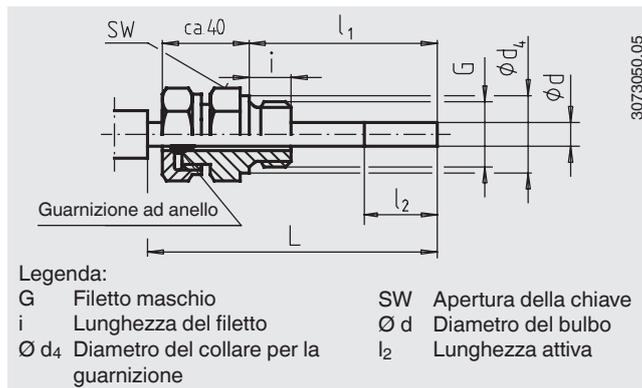
G₁ Filettatura femmina Ø d Diametro del bulbo
i Lunghezza del filetto l₂ Lunghezza attiva
SW Apertura della chiave

Esecuzione 4, giunto a compressione (scorrevole sul bulbo)

Profondità di immersione $l_1 =$ variabile

Lunghezza $L = l_1 + 40$ mm

Diametro nominale DN	Attacco al processo		Dimensioni in mm		
	G	i	SW	d ₄	Ød
100	G 1/2 B	14	27	26	13
	G 3/4 B	16	32	32	13
	1/2 NPT	19	22	-	13
	3/4 NPT	20	30	-	13

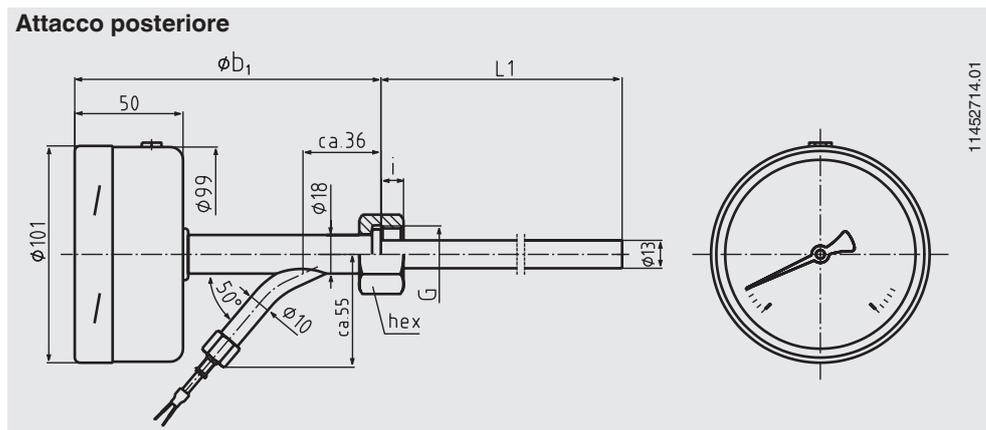


Legenda:

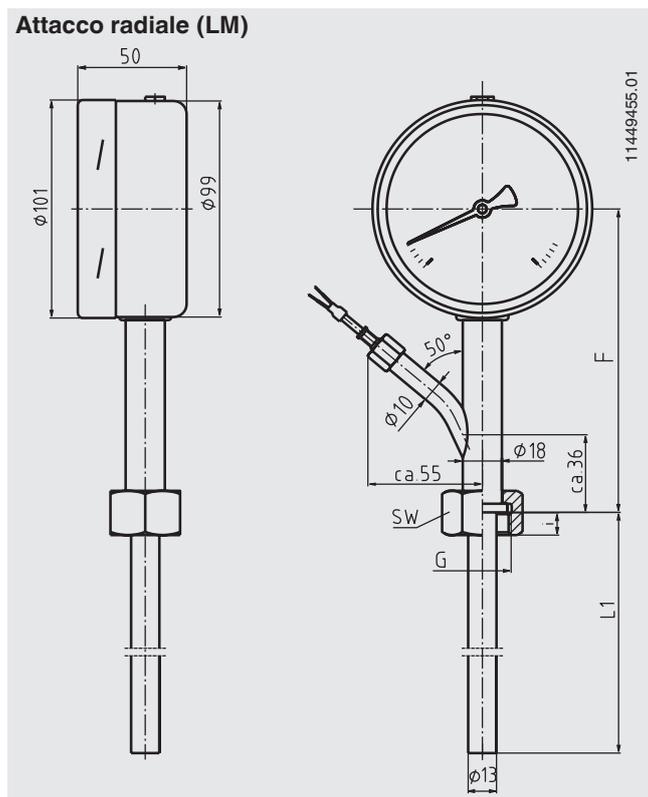
G Filetto maschio SW Apertura della chiave
i Lunghezza del filetto Ø d Diametro del bulbo
Ø d₄ Diametro del collare per la guarnizione l₂ Lunghezza attiva

Dimensioni in mm

Attacco posteriore



Attacco radiale (LM)



Diametro nominale DN	Dimensioni in mm				Peso in kg	
	b	b ₁ ¹⁾	F ¹⁾	D ₁	D ₂	
100	50	140	140	101	99	0,75

1) Altre lunghezze standard sono 175 e 210 mm

Informazioni per l'ordine

Modello / Diametro nominale / Campo scala / Esecuzione dell'attacco / Attacco al processo / Lunghezza l₁ / Opzioni

© 2010 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tutti i diritti riservati.
Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione.
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.



WIKAI Italia Srl & C. Sas
Via Marconi, 8
20010 Arese (MI)/Italia
Tel. (+39) 02-93861-1
Fax (+39) 02-93861-74
E-mail info@wika.it
www.wika.it