

## Poço termométrico para solda Modelo TW25

WIKA folha de dados TW 95.25

### Aplicações

- Indústria petroquímica, Óleo & Gás, plantas químicas
- Para altas solicitações de processo

### Características especiais

- Diâmetros para solda variáveis
- Padrão internacional
- Formas possíveis para poços termométricos:
  - Versão TW25-A: Cônico
  - Versão TW25-B: Reto
  - Versão TW25-C: Com rebaixo



### Poço termométrico para solda, modelo TW25

### Descrição

Todo poço termométrico é um importante componente para qualquer ponto de medição de temperatura. Ele é utilizado para separar o processo do ambiente ao redor, protegendo assim o meio ambiente e os profissionais de operação contra meios agressivos, altas pressões e vazões do próprio sensor de temperatura, possibilitando assim a troca do instrumento durante a operação.

Baseado nas mais diversas aplicações, há uma vasta possibilidade de variações dos poços termométricos. A forma construtiva, material do poço e tipo de conexão ao processo são importantes critérios de especificação. Uma diferenciação básica pode ser feita entre os poços termométricos rosqueados e os para solda, bem como os de conexão flangeada.

Além disso, pode-se diferenciar os poços termométricos fabricados de tubo e os usinados de barra. Os poços termométricos fabricados de tubo são construídos de um tubo que é fechado em uma das extremidades através do processo de solda. Os poços termométricos usinados de barra são fabricados a partir de uma barra sólida.

O modelo de poço termométrico TW25 pode ser montado com sensores de temperatura (termopares e termorresistências) e termômetros mecânicos (bimetálicos e expansão á gas).

Devido a sua construção robusta, estes poços termométricos são a primeira escolha das indústrias química e petroquímica, bem como na construção de fábricas.

## Especificações

Informações básicas	
<b>Construção do poço</b>	
Versão TW25-A	Cônico
Versão TW25-B	Reto
Versão TW25-C	Com rebaixo
<b>Material (partes molhadas)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aço inoxidável 316/316L</li> <li>■ Aço inoxidável 304/304L</li> <li>■ A105</li> <li>■ Aço inoxidável 1.4571</li> <li>■ Materiais especiais</li> </ul>
	Outros materiais sob consulta

Conexão ao processo	
<b>Tipo de conexão ao processo</b>	Diâmetro de solda conforme especificação de 25,4 ... 49,5 mm [1 ... 1,95 pol]
<b>Conexão ao instrumento</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Rosca fêmea ½ NPT</li> <li>■ Rosca fêmea G ½</li> </ul>
	Outras roscas sob consulta
<b>Diâmetro do furo</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ø 6,6 mm [0,260 pol]</li> <li>■ Ø 8,5 mm [0,355 pol]</li> </ul>
<b>Comprimento de inserção U</b>	Conforme especificação do cliente
<b>Comprimento da extensão H</b>	Conforme especificação do cliente (padrão 45 mm [1,771 pol])
<b>Espessura da ponta</b>	6,4 mm [0,25 pol]
	Outras espessuras da ponta sob consulta
<b>Comprimentos adequados da haste I<sub>1</sub> (termômetro mecânico) com ponta de espessura 6,4 mm [0,25 pol]</b>	
Modelo de conexão S, 4 ou 5	$I_1 = U + H - 10 \text{ mm [0,4 pol]}$
Modelo de conexão 2	$I_1 = U + H - 30 \text{ mm [1,2 pol]}$

Condições de operação	
<b>Temperatura máxima de processo, pressão de processo</b>	Depende dos seguintes parâmetros: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Design do poço termométrico               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dimensões</li> <li>- Material</li> </ul> </li> <li>■ Condições de processo               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Velocidade do fluido</li> <li>- Densidade do meio</li> </ul> </li> </ul>
<b>Cálculo de resistência (opcional)</b>	Para aplicações críticas, é recomendado conforme ASME PTC 19.3 TW, como um serviço de engenharia da WIKA → Para mais informações, ver Informação técnica IN 00.15 "Cálculo de resistência".

## Certificados (opcional)

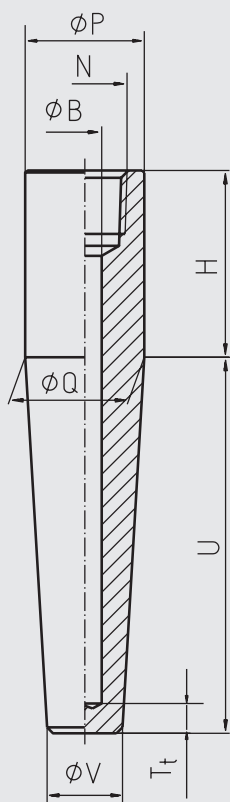
### Certificados

<b>Certificados</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ 2.2 relatório de teste</li><li>■ 3.1 certificado de inspeção</li></ul>
---------------------	--

Aprovações e certificados, veja o site

## Dimensões em mm [polegadas]

Versão TW25-A



11239680.02

#### Legenda:

- $\phi P$  Diâmetro para solda
- N Conexão ao instrumento
- U Comprimento de inserção
- H Comprimento da extensão
- $\phi B$  Diâmetro do furo
- $\phi Q$  Diâmetro da base
- $\phi V$  Diâmetro da ponta
- Tt Espessura da ponta (6,4 mm [0,25 pol])

## Poço termométrico cônico

Dimensões em mm [polegadas]					Peso em kg [lbs] (para H = 45 mm [1,771 pol])	
Ø P	N	Ø Q	Ø V	Ø B	U = 100 mm [3,937 pol]	U = 560 mm [22,047 pol]
25,4 [1,000]	■ ½ NPT ■ G ½	25,4 [1,000]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,259] ■ 8,5 [0,334]	0,4 [0,881]	1,5 [3,306]
35,0 [1,380]	■ ½ NPT ■ G ½	35,0 [1,380]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,259] ■ 8,5 [0,334]	0,7 [1,543]	2,8 [6,172]
49,5 [1,945]	■ ½ NPT ■ G ½	49,5 [1,945]	19 [0,750]	■ 6,6 [0,259] ■ 8,5 [0,334]	1,4 [3,086]	4,9 [10,802]

### Informações para cotações

Modelo / Forma do poço / Diâmetro da barra / Conexão ao instrumento / Comprimento de inserção U / Comprimento da extensão H / Material do poço termométrico / Diâmetro do furo Ø B / Diâmetro da base Ø Q / Diâmetro da ponta Ø V / Montagem com instrumento / Certificados / Opções

© 12/2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, todos os direitos são reservados.  
Especificações e dimensões apresentadas neste folheto representam a condição de engenharia no período da publicação.  
Modificações podem ocorrer e materiais especificados podem ser substituídos por outros sem aviso prévio.

