

Joint d'étanchéité

Pour instruments de mesure et accessoires d'instrumentation

Type 910.17

Fiche technique WIKA AC 09.08

Applications

- Etanchéité de raccords process avec des filetages parallèles

Particularités

- Large sélection de matériaux et de tailles
- Versions : bague d'étanchéité plate selon EN 837-1 (et similaire), bague d'étanchéité WIKA et bague d'étanchéité pour arêtes
- Pour les raccords process avec ou sans collerette de centrage



Versions diverses du type 910.17

Description

Les joints d'étanchéité de contact type 910.17 sont placés entre les surfaces stationnaires d'un raccord vissé parallèle. Lorsque l'on atteint le couple de serrage prescrit, le raccord vissé est scellé axialement par la pression de surface résultante.

Les joints sont utilisés pour l'étanchéité de raccords filetés sur des points de mesure et des éléments de raccordement dans la construction d'appareils et de conduites

(par exemple des vannes, robinets, siphons, adaptateurs de raccordement, protections contre la surpression).

Les joints empêchent la fuite accidentelle de fluides gazeux ou liquides dans l'environnement.

il est recommandé, lors de chaque démontage, de vérifier le joint pour voir s'il présente des dommages ou déformations, et de le remplacer si nécessaire.

Formes d'exécution

■ Forme 1

Pour centrage interne utilisant une collerette de centrage selon EN 837-1

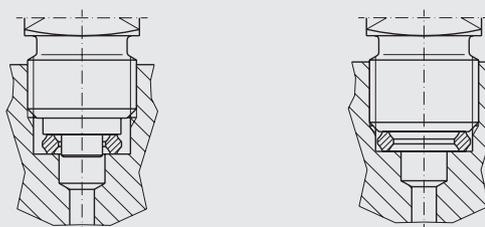
■ Forme 2

Pour un centrage externe dans le trou fileté, prévu pour des embouts filetés sans collerette de centrage et sans œillet d'étanchéité

Exemple d'installation

Forme 1 : centrage interne

Forme 2 : centrage externe



Joint d'étanchéité WIKA

En plus de sa fonction d'étanchéité proprement dite, le joint WIKA permet d'aligner facilement les instruments et les accessoires d'instrumentation dans la position désirée.

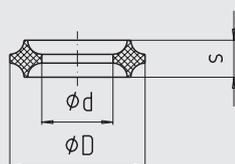
L'inconvénient des joints plats traditionnels sera que l'instrument ou la vanne ne se retrouve pas dans la direction de lecture ou dans la position de fonctionnement voulue, ou qu'aucun joint d'étanchéité n'atteigne la position idéale.

Les joints d'étanchéité WIKA évitent le dévissage, le changement et le placement répétés d'autres joints plats d'épaisseurs différentes, ce qui est normalement nécessaire.

Avec le joint WIKA, il est possible, une fois que l'étanchéité a été atteinte, de tourner la pièce à aligner d'environ un tour de plus vers la position voulue.

Les joints WIKA en acier inox, grâce à leur meilleure résistance et à leur forme spécifique, atteignent une étanchéité élevée à la pression, même avec des couples de serrage faibles. La version en acier inox peut alors être tournée d'environ un demi-tour supplémentaire.

Dimensions en mm

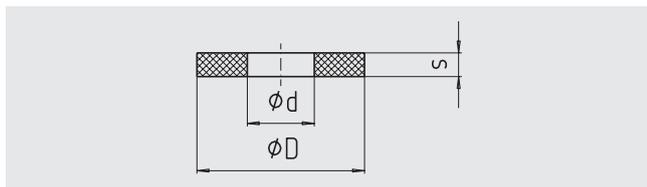


Version	Pour filetage	Matériau	Dimensions en mm			Forme	Code article
			D +0,2	d -0,2	s		
	G 1/8	Cu	8 + 0,1	4,1 + 0,1	2,7	1	9090789
	G 1/4, M12 x 1,5	Al	9,3	5,4	3,2	1	9090797
	G 1/4, M12 x 1,5	Cu	9,3	5,4	3,2	1	9090800
	G 1/4, M12 x 1,5	1,4571	9,3	5,4	3,2	1	9092161
	G 3/8, G 1/2, M20 x 1,5	Cu	14,8	8	4,2	1	9090819
	G 3/8, G 1/2, M20 x 1,5	1,4571	14,8	8	4,2	1	9092099
	G 1/4	Al	11	5,5	3,2	2	9092269
	G 1/4	Cu	11	5,5	3,2	2	9092277
	M12 x 1,5	Cu	9,8	5,5	3,2	2	9092285
	G 1/2	Cu	18,2	11	4,2	2	9092293

Bagues d'étanchéité plates selon EN 837-1 (et similaires)

Les dimensions des bagues d'étanchéité sont harmonisées avec le standard de connexion EN 837-1. Les bagues d'étanchéité sont disponibles en cuivre (Cu), nickel (Ni), matériau d'étanchéité Novapress 300 sans amiante (NP uni) et plastique (PTFE).

Dimensions en mm



La bague d'étanchéité plate en PTFE d'une épaisseur de 0,5 mm convient pour l'installation de manomètres à membrane avec des raccords filetés et pour l'option "parties immergées en PTFE". Si des joints d'étanchéité métalliques sont utilisés, le revêtement en PTFE risque d'être endommagé.

La bague d'étanchéité de 2,0 mm d'épaisseur en PTFE est principalement utilisée pour les instruments et les séparateurs dans l'industrie alimentaire, où les parties en contact avec le fluide sont généralement en acier inox.

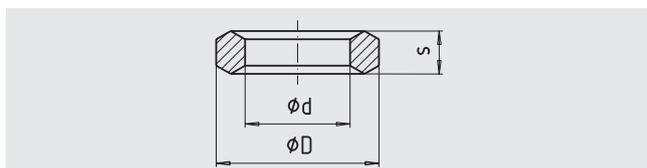
Version	Pour filetage	Matériau	Dimensions en mm			Code article
			D	d	s	
	G 1/4 ¹⁾	Cu	9,5	5,2	1,5	9091424
	G 1/4 ¹⁾	NP uni	9,5	5,2	1,5	9091432
	G 1/2 ¹⁾	Cu	17,5	6,2	2	9091440
	G 1/2	NP uni	17,5	6,2	2,5	9091459
	G 1/2 ¹⁾	Ni	17,5	6,2	2	9091467
	G 1/4	PTFE	9,5	5,2	0,5	9092080
	G 1/2	PTFE	17,5	6,2	0,5	9091173
	G 1/2	PTFE	17,5	7	2	9091505

1) correspond à EN 837-1

Bagues d'étanchéité pour arêtes

Les bagues d'étanchéité pour arêtes sont communément utilisées en conjonction avec des raccords coulissants sans soudure avec bagues de compression et sont incluses dans le détail de la livraison. Les bagues d'étanchéité pour arêtes proposées ici ont vocation de pièce de rechange.

Dimensions en mm



Version	Pour filetage	Matériau	Dimensions en mm			Code article
			D	d	s	
	G 1/4	Acier	11,3	6	4,5	9092234
	G 1/2	Acier	18,5	12	5	9092242
	G 1/2	1,4571	18,5	12	5	9092250

Informations de commande

Pour la commande, l'indication du code article suffit. Les options doivent être spécifiées en plus.

© 02/2004 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tous droits réservés.
Les spécifications mentionnées ci-dessus correspondent à l'état actuel de la technologie au moment de l'édition du document.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications et matériaux.



WIKA Instruments s.a.r.l.
95220 Herblay/France
Tel. 0 820 951010 (0,15 €/min)
Tel. +33 1 787049-46
Fax 0 891 035891 (0,35 €/min)
info@wika.fr
www.wika.fr